

پارامترهای عمومی و کاربردی

بازگشت به تنظیمات کارخانه	H03	برای بازنشانی به تنظیمات کارخانه روی 1 تنظیم شود * برای این منظور باید دکمه STOP را فشرده و بصورت همزمان با فشردن کلید جهت بالا، تغییر پارامتر صورت پذیرد *
توان موتور	P02	
زمان شتاب گیری (ACC)	F07	
زمان توقف (DEC)	F08	جهت نیاز به زمان توقف پایین تر از تنظیمات کارخانه حتما از مقاومت ترمز استفاده گردد.
حالت توقف آزاد (FREE RUN)	H11	برای حالت توقف آزاد روی 1 تنظیم شود
فرکانس CARRIER	F26	قابل تنظیم از 0.5KHz تا 16KHz
فرکانس ماکزیمم	F03	
فرکانس بیس	F04	
حد بالای فرکانس خروجی	F15	
حد پایین فرکانس خروجی	F16	
کنترل مد گشتاور	F42	V/F : 0 1 : SENSORLESS VECTOR CONTROL در حالت پیش فرض روی V/F می باشد
AUTO TUNING	P04	1 : STATIC / در حالت زیر بار
افزایش گشتاور (TORQUE BOOST)	F09	قابل تنظیم از 0 تا 30 درصد
حفاظت قطعی فاز ورودی و خروجی	H98	در حالت پیش فرض قطعی فاز خروجی غیر فعال می باشد که برای فعال سازی باید روی 7 قرار دهیم
تعیین محل تنظیم فرکانس خروجی	F01	0 : کلید های روی کی پد (و جهت استفاده از کی پد اکسترنال) 1 : ولوم خارجی 10K (پایه ترمینال های 11 و 12 و 13 که پایه 12 وسط میباشد) 2 : ورودی آنالوگ جریانی 4 تا 20 میلی آمپر (پایه 11 , C1) 4 : ولوم روی دستگاه 7 : فعال سازی مد UP/DOWN Control
تعیین محل RUN/STOP دستگاه	F02	1 : فرمان از ترمینال 2 : فرمان از کلید های RUN/STOP روی کی پد (FWD) 3 : فرمان از کلید های RUN/STOP روی کی پد (REV)

حفاظت جریان خروجی از طریق رله های درایو

در این مدار می توانیم برای خروجی دستگاه با استفاده از خروجی های رله ای محافظت از اضافه جریان بگذاریم. به این صورت که خروجی رله را به عنوان محافظ جریان، تا حدی که در E34 تنظیم می شود، ذخیره می کنیم و از تیغه بسته رله، به یکی از ورودی های دیجیتال می دهیم و ورودی دیجیتال را به عنوان خطای خارجی ذخیره می کنیم. * در این حالت پایه ترمینال X2 باید با پایه 30B جامپ باشد و ورودی دیجیتال همیشه فعال باشد. در غیر این صورت دستگاه ارور OH2 می دهد.

E02 = 9 → (EXTERNAL FAULT) به عنوان خطای خارجی تنظیم ترمینال X2

E27 = 37 → (CURRENT DETECTED) تنظیم عملکرد رله به عنوان حفاظت جریانی

E34 = تنظیم مقدار جریان برای فعال شدن رله ی خروجی

E35 = تنظیم مدت زمان اضافه جریان

سیم بندی ترمینال ها

